

TEKNOCRYL AQUA COMBI 2780

水性单层漆

油漆类型	TEKNOCRYL AQUA COMBI 2780 是一款由水分散型丙烯酸树脂和醇酸树脂制备的水性风干型的底漆，使用了活性防腐蚀颜料。
用途	用作单层漆，但是也可以用作底漆，上面罩面漆，比如 TEKNOCRYL AQUA 2790。它可喷于钢铁，铝或锌上面，用在户内或户外。
特殊性能	此款油漆干燥速度快，具有非常好的防腐蚀性能。干膜可达 100um。

技术资料

固含	41 ±2% 体积含量		
固体总质量	约 560 克/升		
有机挥发物 (VOC)	约 44 克/升		
推荐膜厚及理论涂布率	干膜 (um)	湿膜 (um)	理论涂布率 (米 ² /升)
	40	97	10.2
	80	195	5.1
实际涂布率	如果油漆漆膜过厚，很多性能会改变，建议膜厚最多为推荐膜厚的两倍。这一数值取决于施工工艺，工件表面状况以及喷逸（喷涂涂料未喷射到待喷涂表面或误喷至邻近表面）等因素。		
干燥时间 23°C / 50% RH (干膜 40 μm)	30 分钟		
不沾尘干 (ISO 1517:1973)	45 分钟		
指触干 (DIN 53150:1995)	45 分钟		
复涂时间 (干膜厚度 40 μm)			

表面温度	复涂单组分水性漆	
	最小值	最大值*
+15°C	6 小时	-
+23°C	3 小时	-

增加漆膜厚度或增加干燥环境的相对湿度会使得干燥速度减慢。

稀释剂	水
清洁剂	水，如果漆已经开始发粘，可以适当补加 TEKNOSOLV 1612。

光泽
颜色
安全标识

半哑
储存过程中某些颜色会有一些的改变。颜色可以根据客户的要求进行调整。
见物料安全数据表

数据表 1122
第二页

施工指引

表面处理

除去表面任何可能对表面处理及喷涂不利的的污染物。也要通过使用适当的方法去除水溶性盐。不同材料处理方法如下：

钢铁表面：通过喷砂清理法去除钢铁表面的氧化皮和铁锈，要达到 Sa 2.5 级别(ISO 8501-1)的要求。薄板需要打磨以提高油漆在底材上的附着力。

镀锌表面：对于要暴露在户外的热镀锌钢铁工件，只要通过喷砂清理（SaS）使得整个工件表面无光即可直接喷涂。合适的清洁剂是氧化铝和天然砂子。这种喷砂方法不适合有浸泡应变的镀锌的工件。对于新的镀锌光滑工件建议使用刷清喷砂清理的方(SaS)法来进行表面处理。对于由于气候老化变得无光的工件表面也可以使用 PELTIPESU 清洁剂。

铝表面：用 PELTIPESU 清洁剂清洗表面。如果工件是暴露在户外的需要用刷清喷砂清理 (AlSaS)或用砂纸打磨。

适合复涂的旧漆表面：除去任何可能影响油漆使用的杂质（比如油脂和盐类）。表面必须清洁，干燥。对于旧漆如果已经超过最大复涂间隔，那么喷漆前应该打磨。油漆局部有破损的工件应该根据工件和修补漆的要求进行修补。

应该在合适的地方和时间进行表面处理，以防止在下一步工序前工件表面还是脏的或潮湿的。

车间底漆

根据需要可以选用 KORRO PVB, KORRO E 环氧底漆, KORRO SS 硅酸盐富锌底漆做为车间底漆。

喷漆前喷涂设备等的清洗

1. 用 TEKNOSOLV 1639 或类似产品清洗。
2. 用 TEKNOSOLV 1612 或乙醇清洗。
3. 用水冲洗。

施工

使用前充分搅拌。

最好使用无气喷涂，或空气辅助是喷枪（口径 0.013 - 0.018"）。均匀地喷到指定膜厚。特别注意边缘、角落和焊接口的喷涂。小面积可以用刷涂，但是在这种情况下还应使用其他的油漆以达到指定的膜厚。

施工条件和干燥

工件表面必须干燥。施工和干燥过程周围空气温度，工件表面温度和油漆温度必须在 15℃ 以上，空气相对湿度在 35-50% 之间。空气相对湿度低可能会导致干喷，流平也会较差。另外，工件的表面温度和油漆的温度必须在周围空气露点 3 度以上。

喷柜

如果水帘柜的水帘中需要补加助剂的话请和助剂厂家联系。不同的水性体系需要补加的助剂往往不一样，所以需视情况而定。

干燥过程	<p>在漆膜中的水份和成膜助剂完全挥发前，不能放到阴冷潮湿的地方。喷涂过的工件放置在 20℃ 以上通风良好的环境中至少 40 小时。</p> <p>空气相对湿度必须在 60% 以下，干燥温度必须在 ±15℃ 以上。环境湿度大会使得水份蒸发慢，漆膜干燥速度也随之减慢。这种情况下可以通过提高环境温度和/或加强通风来提高干燥速度。提高环境温度会使得空气中水蒸汽的饱和点提高，通风能有效的降低空气中的水份，这些措施能有效减少干燥时间。</p>
附加说明	<p>保质期标注在标签上。密封包装，储存在阴凉的地方。此产品不能在 0℃ 以下运输和储存。</p> <p>更多关于表面处理的资料请参考 EN ISO 12944-4 和 ISO 8501-2。</p>

切忌冷冻

本数据表所载信息是标准的，基于公司实验室检测和实际经验。Teknos 承诺产品质量符合我司质量体系。但由于产品的使用通常都是在我们控制范围之外，Teknos 不承担实际施工的责任。本产品只供专业使用，任何不当使用本产品后而导致的损失本公司概不承担任何责任，这要求使用人员必须在技术和工作安全方面对我司产品有足够了解。最新的数据资料，物料安全数据表和体系表请登录我们的主页 www.teknos.com
